



Eberle 02.20

1836.01

Made for performance.

Rubans de sciage made in Germany.

Rubans carbure

Pour des coupes extrêmement difficiles



Carré

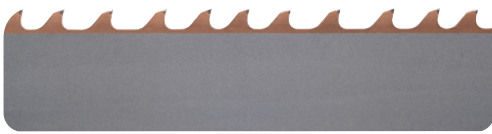
- aciers carrés
- aciers plats
- coupe en paquet

Aciers ronds

- coupe à une couche
- coupe en paquet

Tubes

- parois épaisses



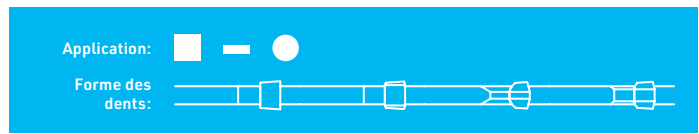
CT-flex® nano revêtu

Caractéristique:

- revêtement TiAlN
- dentures résistant à la chaleur
- tranchants résistant à l'oxydation

Utilisation:

- inox, résistant à l'acide
- aciers difficilement usinables
- alliages de nickel
- ≤ 65 HRC



mm	Dents par pouce (DPP)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
41 x 1,30			TR	TR •	TR	TR •	TR •	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR •	TR	TR •	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR •	TR •	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR •					3 1/8 x .063



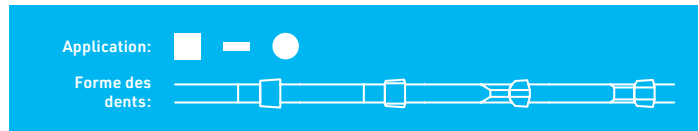
CT-flex® 4000

Caractéristique:

- CT4 géométrie
- performance extrême
- temps de coupe courts
- course particulièrement silencieuse

Utilisation:

- matériaux très difficilement usinables
- aluminium
- ≤ 65 HRC



mm	Dents par pouce (DPP)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90						TR		3/4 x .035
27 x 0,90					TR	TR	TR	1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR	TR	1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063



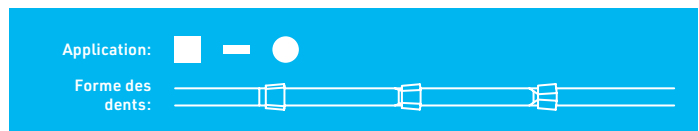
CT-flex® 3000

Caractéristique:

- CT3 géométrie
- performance extrême
- temps de cycle courts
- haute stabilité

Utilisation:

- matériaux difficilement usinables
- ≤ 65 HRC



mm	Dents par pouce (DPP)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3		
27 x 0,90					TR			1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR				2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063

• sur demande



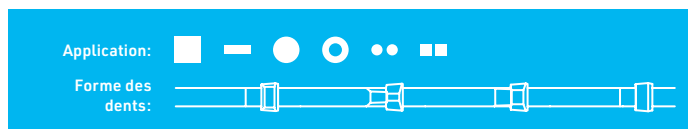
CT-flex® CHM

Caractéristique:

- géométrie négative spéciale
- performance excellente
- résistance extrême

Utilisation:

- aciers cémentés
- pièces revêtues de chrome
- ≤ 65 HRC



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	3	3/4					
27 x 0,90		TR	TR				1 x .035
34 x 1,10		TR	TR				1 1/4 x .042
41 x 1,30		TR	TR				1 1/2 x .050



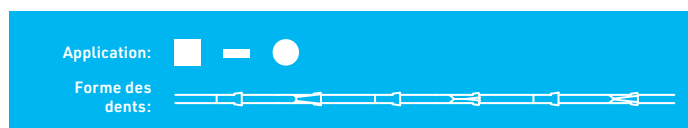
CT-flex® ALU XS

Caractéristique:

- force d'avance réduite
- parfaite condition de découpe
- optimal pour une avance manuelle

Utilisation:

- applications de fonderies
- aluminium
- alliages aluminium
- métaux NF



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	2/3	3	3/4				
20 x 0,90			TR				3/4 x .035
27 x 0,90		TR		TR			1 x .035
34 x 1,10		TR		TR			1 1/4 x .042
41 x 1,30		TR					1 1/2 x .050



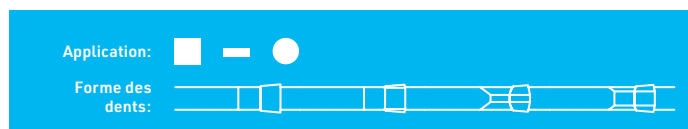
CT-flex® ALU XL

Caractéristique:

- moindre perte de matériaux
- amélioration de la formation des copeaux
- performance d'usinage optimale

Utilisation:

- blocs et plaques de grandes tailles
- aluminium
- alliages d'aluminium



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3		
41 x 1,30			TR	TR	TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60		TR	TR	TR			2 5/8 x .063
80 x 1,60		TR					3 1/8 x .063



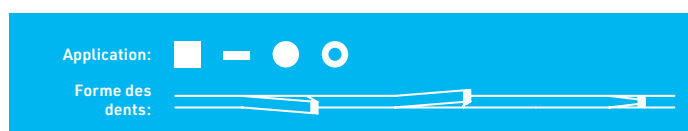
CT-flex® Pro

Caractéristique:

- denture carbure avoyée
- réduction des vibrations

Utilisation:

- aciers abrasifs
- difficilements usinables
- ≤ 65 HRC



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	1,4/2	2	2/3	3	3/4		
20 x 0,90				ST			3/4 x .035
27 x 0,90				ST	ST		1 x .035
34 x 1,10			ST		ST		1 1/4 x .042
41 x 1,30	ST	ST	ST				1 1/2 x .050
54 x 1,60	ST						2 x .063

ST = denture avoyée

Rubans bimétal

Pour plus de performance de coupe



Carré

- aciers carrés
- aciers plats
- coupe en paquet
- coupe en plusieurs paquets

Aciers ronds

- coupe à une couche
- coupe en paquet
- coupe en plusieurs paquets

Tubes

- parois mince
- parois épaisses
- coupe en paquet

Profilés

- poutrelles
- profilés spéciaux



nanoflex® VTX revêtu

Caractéristique:

- revêtement TiAlN
- angle d'attaque très positif
- extrêmement résistant
- arête de coupe micro-résistante

Utilisation:

- aciers inoxydables
- alliages de nickel
- aciers réfractaires
- ≤ 50 HRC

Application:

Forme des dents:

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,65 / 0,95	0,75 / 1,25	1,1 / 1,5	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30					CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30					CHT	CHT	2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063



nanoflex® Black revêtu

Caractéristique:

- revêtement TiAlN
- excellente résistance à l'usure
- cadences courtes

Utilisation:

- utilisation universelle
- ≤ 50 HRC

Application:

Forme des dents:

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75 / 1,25	1 / 1,3	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4		
41 x 1,30			DCS	DCS	DCS		1 1/2 x .050
54 x 1,60		CSP	DCS	DCS	DCS		2 x .063
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS				3 1/8 x .063

Application:

Forme des dents:

duoflex® VTX

Caractéristique:

- angle d'attaque très positif
- extrêmement résistant
- arête de coupe micro-résistante

Utilisation:

- aciers inoxydables
- alliages de nickel
- aciers réfractaires
- ≤ 50 HRC

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,65 / 0,95	0,75 / 1,25	1,1 / 1,5	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30					CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30					CHT	CHT	2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063



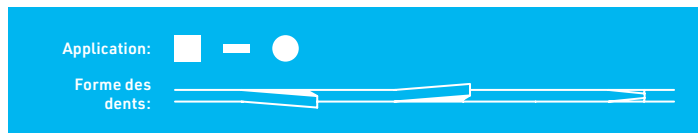
duoflex® GTX

Caractéristique:

- denture affûtée
- excellente surface de coupe
- arête de coupe micro-résistante

Utilisation:

- grandes et très grandes pièces
- ≤ 50 HRC



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2				
54 x 1,60		DCS	CSP	DCS			2 x .063
67 x 1,60		DCS	CSP	DCS			2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	CSP	DCS			3 1/8 x .063



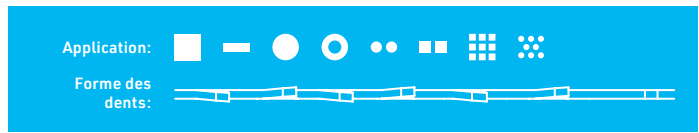
duoflex® MX55

Caractéristique:

- particulièrement résistant, même pour les coupes interrompues
- arête de coupe micro-résistante

Utilisation:

- matériaux difficilement usinables
- aluminium bronze
- aciers réfractaires
- ≤ 49 HRC



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6	
27 x 0,90				DCS	DCS	CS	1 x .035
34 x 1,10				DCS	DCS	CS	1 1/4 x .042
41 x 1,30				DCS	DCS		1 1/2 x .050
54 x 1,60		CSP	DCS	DCS			2 x .063
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS	DCS			2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS				3 1/8 x .063



duoflex® PT

Caractéristique:

- haute performance, spécialement pour les coupes interrompues
- réduction des vibrations de coupe

Utilisation:

- tubes
- profilés
- coupes en paquets
- ≤ 44 HRC



mm	Dents par pouce (DPP)					in
	2/3	3/4	4/6	5/8	8/12	
20 x 0,90					CST	3/4 x .035
27 x 0,90		CST	CST	CST	CST	1 x .035
34 x 1,10		CST	CST	CST		1 1/4 x .042
41 x 1,30		CST	CST	CST		1 1/2 x .050
54 x 1,60		CST	CST	CST		2 x .063
67 x 1,60		CST	CST			2 5/8 x .063



duoflex® M42

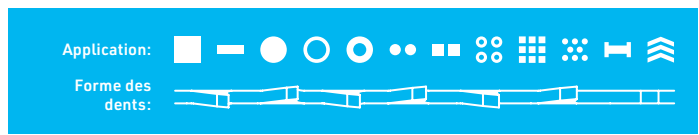
Caractéristique:

- ruban efficace et performant
- arête de coupe résistante aux vibrations

Utilisation:

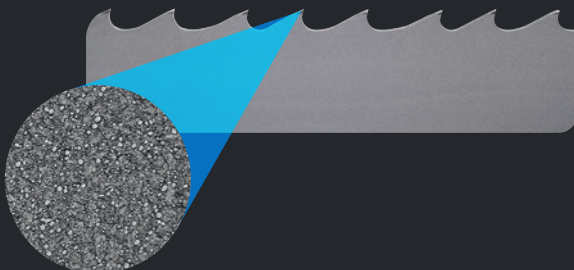
- utilisation universelle
- ≤ 44 HRC

mm	Dents par pouce (DPP)												in				
	3	4	6	8	10	14	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8		6/10	8/12	10/14	
6 x 0,90		CW	CW			N	N									N	1/4 x .035
10 x 0,90		CW	CW			N	N										3/8 x .035
13 x 0,65		CW	CW			N	N							N	N	N	1/2 x .025
13 x 0,90		CW	CW		N	N	N						N	N	N		1/2 x .035
20 x 0,90						N	N					N/CS	N	N	N	N	3/4 x .035
27 x 0,90	DCS	CS	N						DCS	N/DCS	N/CS/DCS	N/CS	N	N	N	N	1 x .035
34 x 1,10			CS						DCS	N/DCS	N/CS	N	N	N			1 1/4 x .042
41 x 1,30			CS					DCS	DCS	DCS	N/CS	N					1 1/2 x .050
54 x 1,30									DCS	DCS	CS						2 x .050
54 x 1,60								DCS	DCS	DCS	DCS	CS					2 x .063
67 x 1,60								DCS	DCS	DCS	DCS						2 5/8 x .063
80 x 1,60								DCS	DCS								3 1/8 x .063



Lames de scie à ruban de la X-série avec plus de performance et de précision

Structure nanocristalline
Eberle X-série



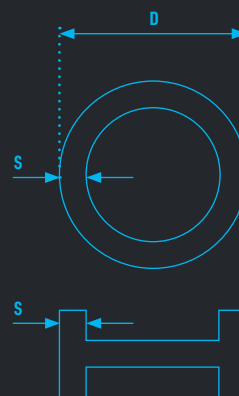
- dureté et force régulières
- arête de coupe micro-résistante stable
- performance de coupe extrême
- usure de machine réduite
- prolongation du temps de coupe

Tableaux des dentures

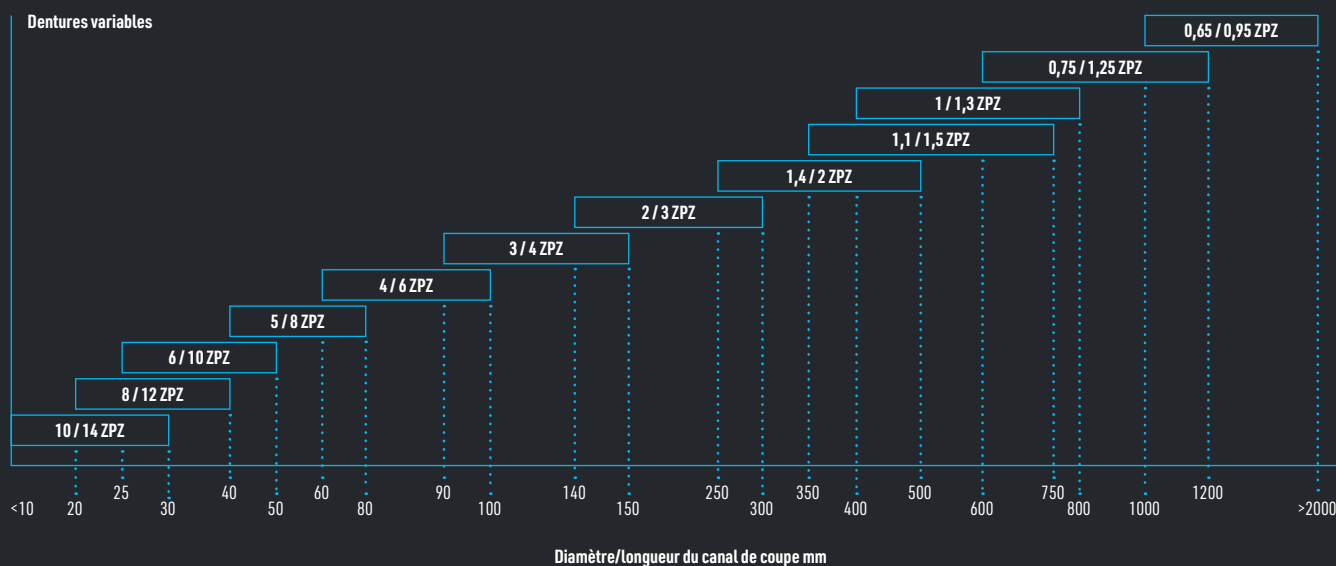
Trouvez la denture pour votre application particulière

Recommandation de dentures pour le sciage des tubes et profilés

D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	>700
S mm	Dents par pouce (DDP)										
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
80							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3
100								1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,75/1,25
150										0,75/1,25	0,75/1,25
>250										0,75/1,25	0,75/1,25



Recommandation de dentures pour matériaux plein



Formes de dents



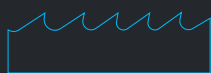
Denture N | angle de coupe négatif

- matériaux légers
- matériaux à sections minces



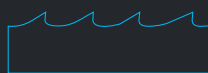
Denture CST | angle de coupe positif

- matériaux légers
- profilés, tubes, coupes en paquets



Denture CS | angle de coupe positif

- matériaux lourds, à usinage difficile
- application universelle



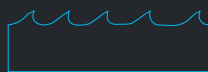
Denture CW | angle de coupe positif

- aciers peu alliés, aluminium
- coupes de formes, découpages



Denture DCS | angle de coupe positif

- aciers fortement alliés à usinage difficile
- grosses épaisseurs



Denture CHT | variable, angle de coupe très positif

- aciers à usinage difficile
- aciers réfractaires
- grandes et très grandes longueurs de coupe



Denture CSP | angle de coupe positif

- aciers austénites et à alliage à base de nickel



Denture Trapèze TR/TRN | angle de coupe variable

- aciers à usinage difficile
- haute performance

Nous sommes à votre disposition.

La confiance de notre expérience

Notre structure commerciale internationale repose sur des partenariats de longues dates, avec des spécialistes du sciage expérimentés, qui apportent, par leurs conseils de pointe, une solution à toutes vos demandes d'applications spécifiques.

Pour vos consultations ou commandes, contactez soit directement votre revendeur régional Eberle, soit la succursale de votre secteur ou notre agence centrale à Augsburg.

Les dates des prochains salons

Pour obtenir des informations sur les prochains salons ainsi que les liens directs avec l'évènement et Google Map, consultez notre site www.eberle-france.com

Formation

Nous pouvons, selon vos demandes, organiser des formations sur les lames de scie à ruban. Contacter votre partenaire local ou notre agence centrale à Augsburg.

Consultations techniques

Nos spécialistes vous apportent tout le soutien technique nécessaire pour répondre à toutes vos demandes concernant l'utilisation de lames de scie à ruban et l'optimisation du processus de sciage.

Eberle

| Made for more

Eberle France
20, Boulevard des Nations
F-69960 Corbas
Qualité produits depuis 1836

Tél. : +33 (4) 78 96 07 53

Fax : +33 (4) 78 96 97 67

Courriel : contact@eberlefrance.fr

www.eberle-france.com

Nous nous réjouissons de votre appel.

J. N. Eberle & Cie. GmbH

Eberlestr. 28
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (821) 5212-0
Fax: +49 (821) 5212-300
info@eberle-augsburg.de
www.eberle-augsburg.de

Eberle Italia S.r.l.

Via Umbria 3/D
I-20098 San Giuliano Milanese
Tel.: +39 (02) 98 28 17 17
Fax: +39 (02) 98 28 01 78
eberle@eberle.it
www.eberle.it

Eberle France

20, Boulevard des Nations
F-69960 Corbas
Tél.: +33 (4) 78 96 07 53
Fax: +33 (4) 78 96 97 67
contact@eberlefrance.fr
www.eberle-france.com

Eberle America, Inc.

6311 Ronald Reagan Drive
Suite 174
USA-63367 Lake St. Louis, MO
Tel.: +1 (314) 406-1102
Fax: +1 (636) 240-6155
info@eberleblades.com
www.eberle-america.com